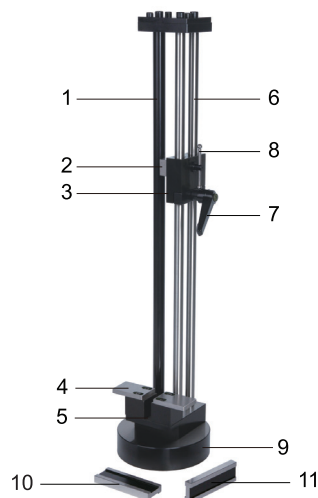


Intervallo di regolazione: 18-400 mm



- 1-Colonna
- 2-Piastra di pressione
- 3-Blocco scorrevole
- 4-Piastra di supporto
- 5-Scanalatura
- 6-Colonna orientata
- 7-Chiave di bloccaggio del blocco scorrevole
- 8-Chiave di bloccaggio della piastra di pressione
- 9-Base
- 10-Blocco 1
- 11-Blocco 2

1. Il verificatore per calibri a foro viene utilizzato insieme ai blocchi di calibrazione per regolare i calibri a foro.

2. Utilizzo:

- Prima della misurazione, pulire le superfici di misura e quelle dei blocchi con un panno morbido.
- Selezionare il blocco di calibrazione in base all'intervallo di calibrazione. Pulire le superfici di misura del blocco di calibrazione.
- Rifinire i due blocchi e il blocco di calibrazione al diametro interno (fig. 1) e inserirli nella scanalatura, assicurandosi che il blocco di calibrazione sia allineato al centro della piastra di pressione.



fig.1

---Allentare la chiave di bloccaggio del blocco scorrevole; il blocco scorrevole può essere spostato verso l'alto e verso il basso lungo la colonna di orientamento; avvitare il blocco scorrevole per assicurarsi che sia a contatto completo con il blocco, quindi serrare la chiave di bloccaggio del blocco scorrevole (fig. 2).

---Ruotare la chiave di bloccaggio della piastra di pressione in senso orario, assicurandosi che il blocco di calibro non si muova.

---Posizionare il ponte di protezione sulla piastra di supporto e lasciare che la punta di misura del calibro per fori entri in contatto con il blocco; far oscillare il calibro per fori per individuare il valore minimo (fig. 3); la lunghezza del blocco di calibro è uguale alla lunghezza del blocco di calibro.



fig.2



fig.3

3. Il calibro per fori deve essere protetto con cura da graffi o danni. Dopo l'uso, va oliato per prevenire la formazione di ruggine.